

## Schweißkantenvorbereitung ( Fasen)

Es können alle Bau- und hochfesten Stähle bearbeitet werden.







### FASRAPID

Max.Hub (mm):	3000
Max Fasenbreite(mm):	60
Materialstärke (mm):	4-40
Fasenwinkel (Grad):	-60-0

### FASENROBOTER

Plasma-und Autogenfasen  
5-50 mm-bis 200 mm

#### Fasenform:

	V, V-mit Steg, Doppel-V, Doppel-V mit Steg
	HY
	X
	K
	flache Fasen (oben bis 30° unten bis 20°)
	4-fach Fasen

