

## Schweißkantenvorbereitung (Fasen)

Es können alle Bau- und hochfesten Stähle bearbeitet werden.

### FASRAPID

Max.Hub (mm): 3000

Max Fasenbreite(mm): 60

Materialstärke (mm): 4-40

Fasenwinkel (Grad): -60-0


### FASENROBOTER


Plasma- und Autogenfasen


5-50 mm-bis 200 mm

Fasenform:

 V, V-mit Steg, Doppel-V, Doppel-V mit Steg

 HY

 X

 K

 flache Fasen (oben bis 30° unten bis 20°)

 4-fach Fasen

